



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

FLEX FIBCR20

TECHNISCHES DATENBLATT



Düse	250 °C
Druckbett	70 °C
Lüfter	70 %
Retract (Direkt)	1,5 mm
Fluss	0,90 %
Empfohlenes Druckbett	PowdCR PEI FR4

Tipp: Gehärtete Düse verwenden!
Sehr gut vortrocknen

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 07.01.2024

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,30	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Max. Dehnung	>250	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	55	MPa	DIN EN ISO 527
Streckspannung bei 100%	15	MPa	DIN EN ISO 527
Shore Härte D	70		DIN EN ISO 868
UV-Beständigkeit	Ja		
Wärmeformbeständigkeit B	147	°C	ISO 75 HDT9/B (0,45 MPa)
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Extrem Schlagzäh ausgezeichnete Kälteflexibilität gute Verschleißfestigkeit Einfache Druckbarkeit auch bei offenem Bauraum resistent gegen Mikroorganismen, Öle, Fette hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen
Konformitätserklärung	Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel