



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PP

FIBCR20

TECHNISCHES DATENBLATT



Düse	250 °C
Druckbett	50 °C
Lüfter	50 %
Retract (Direkt)	1 mm
Fluss	90 %
Empfohlenes Druckbett	PowdCR PEI FR4 (mit PP Klebestift)

Wichtig: Gehärtete Düse verwenden!

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	0,98	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	105	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2564	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	125	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	14,45	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Fasersanteil 20% Erhöhte mechanische Werte Extremst Schlagzäh Chemisch sehr beständig Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de